

LE THERMOLAQUAGE

Le traitement de surface par thermolaquage est une technique de revêtement et protection des métaux ferreux et non ferreux, pour le neuf et la rénovation.

Le process consiste à déposer par effet électrostatique des peintures poudre qui polymérisent à 200°C.

Ces particules de poudre sont comme aimantées sur les surfaces à peindre car chargées en électricité statique, ce qui permet de peindre chaque recoins de la pièce et d'obtenir un rendu plastifié de haute brillance.

Cette technique est la meilleure réponse aux exigences environnementales actuelles car ne les poudres ne contiennent pas de solvant.

LE PROFESSIONNALISME - LE CONSEIL - LA QUALITÉ OPTIMALE DES PRODUITS - LE RESPECT DES DÉLAIS

Les équipes SBFM vous proposent un accompagnement sur-mesure pour votre projet et mettent à votre disposition tous les moyens techniques pour répondre au mieux à vos besoins !

Les avantages

- Pas de délai d'attente entre les couches, un gain de temps pour la réalisation et donc réduction des coûts
- Notre grande capacité de stockage permettant de repeindre des pièces importantes
- Homogénéité de l'application : 1 couche = 75 µm d'épaisseur sur tout le support
- Aspect de revêtement inégalable et excellente tenue dans le temps
- Pas de trace ni de coulure
- Large choix de teintes et de revêtements décors

Équipements

- 1 cabine de dégraissage / dérochage de 9 x 3 x 3m
- 1 cabine peinture poudre de 9 x 2.8 x 3m
- 1 cabine de sablage grenaille inox
- 1 four de 9 x 3 x 3m

Matières travaillées

- Acier galvanisé
- Acier inoxydable
- Acier noir
- Acier Senzimir
- Aluminium
- Fonte

Moyens de contrôle

Traçage : Contrôle d'épaisseur, brillance, tenue et rugosité

Manutention et levage

- Chariots élévateurs 2T
- Pont roulant 3.2T
- Convoyeur

Filières - Secteurs d'activités

- Aéronautique
- Métallerie
- Industrie
- Construction navale
- Décoration
- Ferroviaire



Contactez-nous : +33 557 932 321



plastif@sbfm-grillage.com